



Prodotto: XP

Dimensioni prodotto: Fascia: 350 cm Spessore: 0,010 mm Lunghezza: 2000 m

Materia prima:

CARATTERISTICA		UNITA'	METODO	VALORE	TOLL.
SPESSORE		Mm		0,01	±10%
CARICO ELASTICO	LONG MD	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D882	≥ 8,55	
	TRASV TD	N/mm <sup>2</sup>		≥ 7,65	
CARICO DI ROTTURA	LONG MD	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D882	≥ 38,7	
	TRASV MD	N/mm <sup>2</sup>		≥ 36	
ALLUNGAMENTO ALLA ROTTURA	LONG MD	%	ASTM D882	≥ 405	
	TRASV MD	%		≥ 675	
O <sub>2</sub> T.R.		cm <sup>3</sup> O <sub>2</sub> / (m <sup>2</sup> x 24h x bar)	ASTM D 3985 21° C – 100% RH	17000	±10%
W.V.T.R.		g H <sub>2</sub> O / (m <sup>2</sup> x 24h)	ASTM E96 23° C – 100% RH	15,5	±10%

Evitare l'esposizione dei prodotti alla luce diretta del sole e/o di fonti UV. Conservare in luogo pulito e asciutto ad una temperatura di 20°C (max 30°C) lontano da eventuali emissioni prodotte da motori a combustione e da fonti di calore (vedi REG. 2023/2006/CE)

Condizionare le bobine a temperatura ambiente almeno 24 ore prima del loro utilizzo.

Condizioni errate di stoccaggio possono causare degradazioni e influenzare negativamente le proprietà fisico-meccaniche del prodotto, con impatti anche sull'idoneità a contatto con alimenti per i film destinati a questo utilizzo.

Non sono previste sovrapposizioni degli imballaggi delle bobine pallettizzate.

Utilizzare il prodotto almeno dopo 4 giorni e non oltre i 6 mesi dalla data di produzione.

Concorezzo, 13/04/2016